



MONITORUL OFICIAL AL ROMÂNIEI

Anul 171 (XV) — Nr. 290

PARTEA I
LEGI, DECRETE, HOTĂRĂRI ȘI ALTE ACTE

Vineri, 25 aprilie 2003

SUMAR

| | Pagina | Nr. | Pagina | |
|---|--------|------|---|------|
| DECIZII ALE CURȚII CONSTITUȚIONALE | | | | |
| Decizia nr. 151 din 17 aprilie 2003 referitoare la excepția de neconstituționalitate a dispozițiilor art. 5 din Ordonanța Guvernului nr. 102/2000 privind statutul și regimul refugiaților în România, aprobată și modificată prin Legea nr. 323/2001 | 1-3 | | | |
| | | | HOTĂRĂRI ALE GUVERNULUI ROMÂNIEI | |
| | | 448. | — Hotărâre pentru modificarea și completarea Hotărârii Guvernului nr. 567/1999 privind aprobarea Regulamentului pentru acordarea licențelor și autorizațiilor în sectorul energiei electrice și termice | 4-8 |
| | | 454. | — Hotărâre privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a recipientelor simple sub presiune | 8-16 |

DECIZII ALE CURȚII CONSTITUȚIONALE

CURTEA CONSTITUȚIONALĂ

DECIZIA Nr. 151

din 17 aprilie 2003

referitoare la excepția de neconstituționalitate a dispozițiilor art. 5 din Ordonanța Guvernului nr. 102/2000 privind statutul și regimul refugiaților în România, aprobată și modificată prin Legea nr. 323/2001

Nicolae Popa — președinte
Costică Bulai — judecător
Nicolae Cochinescu — judecător
Constantin Doldur — judecător
Kozsokár Gábor — judecător
Petre Ninosu — judecător
Șerban Viorel Stănoiu — judecător
Lucian Stângu — judecător
Ioan Vida — judecător
Florentina Baltă — procuror
Doina Suliman — magistrat-asistent șef

Pe rol se află soluționarea excepției de neconstituționalitate a dispozițiilor art. 5 din Ordonanța Guvernului nr. 102/2000 privind statutul și regimul refugiaților în România, aprobată și modificată prin Legea nr. 323/2001, excepție ridicată de Gamal Eldin Hassan Ibrahim Mohamed din Sudan în Dosarul nr. 9.186/2002 al Judecătoriei Sectorului 6 București.

La apelul nominal lipsesc părțile, față de care procedura de citare este legal îndeplinită.

Reprezentantul Ministerului Public, considerând că textul de lege criticat nu contravine prevederilor constituționale

invocate, pune concluzii de respingere a excepției de neconstituționalitate, ca fiind neîntemeiată.

CURTEA,

având în vedere actele și lucrările dosarului, constată următoarele:

Prin Încheierea din 22 august 2002, pronunțată în Dosarul nr. 9.186/2002, **Judecătoria Sectorului 6 București a sesizat Curtea Constituțională cu excepția de neconstituționalitate a dispozițiilor art. 5 din Ordonanța Guvernului nr. 102/2000 privind statutul și regimul refugiaților în România, aprobată și modificată prin Legea nr. 323/2001**, excepție ridicată de Gamal Eldin Hassan Ibrahim Mohamed din Sudan.

În motivarea excepției de neconstituționalitate, autorul acesteia susține că dispozițiile de lege criticate contravin prevederilor constituționale ale art. 18, 22, 33, 41, 45 și 47. În acest sens, arată că „art. 5 din Ordonanța Guvernului nr. 102/2000 contravine drepturilor și libertăților fundamentale ale omului, străinul căruia nu i s-a acordat drept de ședere în România fiind forțat să se despartă de familie și bunurile proprietatea sa, fără a avea nici un fel de protecție umanitară pentru persoana și familia sa [...]”.

Judecătoria Sectorului 6 București apreciază că textul de lege criticat nu contravine prevederilor constituționale invocate. Astfel, „interpretează dispozițiile art. 5 din Ordonanța Guvernului nr. 102/2000 ca un beneficiu acordat solicitanților care, deși nu pot fi recunoscuți ca refugiați în condițiile legii (Ordonanța Guvernului nr. 102/2000) sau ale tratatelor internaționale (Convenția de la Geneva din 1951), se pot bucura de o formă de protecție restrânsă, respectiv protecția umanitară condiționată”.

Potrivit prevederilor art. 24 alin. (1) din Legea nr. 47/1992, republicată, încheierile de sesizare au fost comunicate președinților celor două Camere ale Parlamentului și Guvernului, pentru a-și exprima punctele de vedere asupra excepției de neconstituționalitate ridicate, iar în conformitate cu art. 18¹ din Legea nr. 35/1997, cu modificările ulterioare, a fost solicitat punctul de vedere al instituției Avocatul Poporului.

Președintele Camerei Deputaților consideră că textul de lege criticat este în deplină concordanță cu prevederile constituționale invocate.

Guvernul apreciază că excepția de neconstituționalitate este neîntemeiată, deoarece dispozițiile legale criticate nu contravin prevederilor constituționale invocate.

Avocatul Poporului consideră că textul de lege criticat nu încalcă prevederile constituționale invocate.

Președintele Senatului nu a comunicat punctul său de vedere asupra excepției ridicate.

CURTEA,

examinând încheierea de sesizare, punctele de vedere al președintelui Camerei Deputaților, al Guvernului și al instituției Avocatul Poporului, raportul întocmit în cauză de judecătorul-raportor, concluziile procurorului, dispozițiile

legale criticate, raportate la prevederile Constituției, precum și dispozițiile Legii nr. 47/1992, reține următoarele:

Curtea Constituțională a fost legal sesizată și este competentă, potrivit dispozițiilor art. 144 lit. c) din Constituție și ale art. 1 alin. (1), ale art. 2, 3, 12 și 23 din Legea nr. 47/1992, republicată, să soluționeze excepția de neconstituționalitate ridicată.

Obiectul excepției de neconstituționalitate îl constituie dispozițiile art. 5 din Ordonanța Guvernului nr. 102/2000 privind statutul și regimul refugiaților în România, aprobată și modificată prin Legea nr. 323/2001, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 342 din 27 iunie 2001, dispoziții care au următoarea redactare:

„Protecția umanitară condiționată se poate acorda străinului care nu îndeplinește condițiile prevăzute la art. 2 alin. (1) și care dovedește că în țara sa de origine:

a) a săvârșit fapte pentru care riscă o condamnare la pedeapsa cu moartea, cu condiția ca legea țării sale să prevadă pedeapsa cu moartea pentru acele fapte și pedeapsa să îi fie aplicabilă;

b) riscă să fie supus la tortură sau tratamente inumane ori degradante;

c) din cauza apartenenței sale la o categorie defavorizată de persoane poate fi expus unor pericole de natură să îi aducă atingere vieții, integrității corporale ori libertății sale.”

În susținerea neconstituționalității acestor texte de lege, se invocă încălcarea următoarelor prevederi constituționale:

— Art. 18: *„(1) Cetățenii străini și apatrizii care locuiesc în România se bucură de protecția generală a persoanelor și a averilor, garantată de Constituție și de alte legi.*

(2) Dreptul de azil se acordă și se retrage în condițiile legii, cu respectarea tratatelor și a convențiilor internaționale la care România este parte.”;

— Art. 22: *„(1) Dreptul la viață, precum și dreptul la integritate fizică și psihică ale persoanei sunt garantate.*

(2) Nimeni nu poate fi supus torturii și nici unui fel de pedeapsă sau de tratament inuman ori degradant.

(3) Pedeapsa cu moartea este interzisă.”;

— Art. 33: *„(1) Dreptul la ocrotirea sănătății este garantat.*

(2) Statul este obligat să ia măsuri pentru asigurarea igienei și a sănătății publice.

(3) Organizarea asistenței medicale și a sistemului de asigurări sociale pentru boală, accidente, maternitate și recuperare, controlul exercitării profesiilor medicale și a activităților paramedicale, precum și alte măsuri de protecție a sănătății fizice și mentale a persoanei se stabilesc potrivit legii.”;

— Art. 41: *„(1) Dreptul de proprietate, precum și creanțele asupra statului, sunt garantate. Conținutul și limitele acestor drepturi sunt stabilite de lege.*

(2) Proprietatea privată este ocrotită în mod egal de lege, indiferent de titular. Cetățenii străini și apatrizii nu pot dobândi dreptul de proprietate asupra terenurilor.

(3) *Nimeni nu poate fi expropriat decât pentru o cauză de utilitate publică, stabilită potrivit legii, cu dreaptă și prealabilă despăgubire.*

(4) *Pentru lucrări de interes general, autoritatea publică poate folosi subsolul oricărei proprietăți imobiliare, cu obligația de a despăgubi proprietarul pentru daunele aduse solului, plantațiilor sau construcțiilor, precum și pentru alte daune imputabile autorității.*

(5) *Despăgubirile prevăzute în alineatele (3) și (4) se stabilesc de comun acord cu proprietarul sau, în caz de divergență, prin justiție.*

(6) *Dreptul de proprietate obligă la respectarea sarcinilor privind protecția mediului și asigurarea bunei vecinătăți, precum și la respectarea celorlalte sarcini care, potrivit legii sau obiceiului, revin proprietarului.*

(7) *Averea dobândită licit nu poate fi confiscată. Caracterul licit al dobândirii se prezumă.*

(8) *Bunurile destinate, folosite sau rezultate din infracțiuni ori contravenții pot fi confiscate numai în condițiile legii.“;*

— Art. 45: „(1) *Copiii și tinerii se bucură de un regim special de protecție și de asistență în realizarea drepturilor lor.*

(2) *Statul acordă alocații de stat pentru copii și ajutoare pentru îngrijirea copilului bolnav ori handicapat. Alte forme de protecție socială a copiilor și a tinerilor se stabilesc prin lege.*

(3) *Exploatarea minorilor, folosirea lor în activități care le-ar dăuna sănătății, moralității sau care le-ar pune în primejdie viața ori dezvoltarea normală sunt interzise.*

(4) *Minorii sub vârsta de 15 ani nu pot fi angajați ca salariați.*

(5) *Autoritățile publice au obligația să contribuie la asigurarea condițiilor pentru participarea liberă a tinerilor la viața politică, socială, economică, culturală și sportivă a țării.“;*

— Art. 47: „(1) *Cetățenii au dreptul să se adreseze autorităților publice prin petiții formulate numai în numele semnatarilor.*

(2) *Organizațiile legal constituite au dreptul să adreseze petiții exclusiv în numele colectivelor pe care le reprezintă.*

(3) *Exercitarea dreptului de petiționare este scutită de taxă.*

(4) *Autoritățile publice au obligația să răspundă la petiții în termenele și în condițiile stabilite potrivit legii.“*

Examinând excepția, Curtea constată, în legătură cu susținerea privind încălcarea art. 18 alin. (1) din Constituție, că legiuitorul, prin textul de lege criticat, a reglementat, ca formă de protecție pentru străinul care nu îndeplinește condițiile acordării statutului de refugiat, posibilitatea acordării protecției umanitare condiționate. Acest beneficiu acordat de statul român nu contravine prevederilor constituționale menționate, fiind în deplină concordanță și cu reglementările internaționale referitoare la statutul și regimul refugiaților.

În motivarea excepției de neconstituționalitate autorul acesteia a invocat și încălcarea art. 22 din Constituție. Examinând această susținere, Curtea constată că textele de lege criticate, reglementând condițiile în care se poate acorda protecția umanitară condiționată, sunt în deplină concordanță cu aceste prevederi constituționale prin care se consfințește dreptul la viață și la integritate fizică și psihică.

Art. 33 din Constituție reglementează dreptul la ocrotirea sănătății. Dispozițiile legale din ordonanță, criticate ca fiind neconstituționale, nu conțin restrângeri speciale ale exercițiului acestui drept pentru străinii cărora statul român le-a acordat protecție umanitară condiționată.

De asemenea, autorul excepției critică textul de lege menționat și cu referire la prevederile constituționale cuprinse în art. 41 și 45. Instituirea unei protecții speciale pentru străini nu contravine, sub nici un aspect, acestor norme constituționale.

În sfârșit, referitor la critica ce vizează înfrângerea art. 47 din Constituție, care reglementează dreptul de petiționare, Curtea constată că prevederea constituțională menționată nu este aplicabilă în cauză, deoarece are în vedere persoane care au calitatea de cetățean român.

Pentru considerentele expuse, în temeiul art. 144 lit. c) și al art. 145 alin. (2) din Constituție, precum și al art. 13 alin. (1) lit. A.c), al art. 23 alin. (1) și (6), precum și al art. 25 alin. (1) și (3) din Legea nr. 47/1992, republicată,

CURTEA

În numele legii

DECIDE:

Respinge excepția de neconstituționalitate a dispozițiilor art. 5 din Ordonanța Guvernului nr. 102/2000 privind statutul și regimul refugiaților în România, aprobată și modificată prin Legea nr. 323/2001, excepție ridicată de Gamal Eldin Hassan Ibrahim Mohamed din Sudan în Dosarul nr. 9.186/2002 al Judecătorei Sectorului 6 București.

Definitivă și obligatorie.

Pronunțată în ședința publică din data de 17 aprilie 2003.

PREȘEDINTELE CURȚII CONSTITUȚIONALE,
prof. univ. dr. **NICOLAE POPA**

Magistrat-asistent șef,
Doina Suliman

HOTĂRĂRI ALE GUVERNULUI ROMÂNIEI

GUVERNUL ROMÂNIEI

HOTĂRĂRE

pentru modificarea și completarea Hotărârii Guvernului nr. 567/1999 privind aprobarea Regulamentului pentru acordarea licențelor și autorizațiilor în sectorul energiei electrice și termice

În temeiul art. 107 din Constituție,

Guvernul României adoptă prezenta hotărâre.

Articol unic. — Anexa la Hotărârea Guvernului nr. 567/1999 privind aprobarea Regulamentului pentru acordarea licențelor și autorizațiilor în sectorul energiei electrice și termice, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 368 din 2 august 1999, se modifică și se completează după cum urmează:

1. Articolul 1 va avea următorul cuprins:

„Art. 1. — Prezentul regulament este emis în conformitate cu prevederile art. 5 pct. 2 și ale art. 16 alin. (1) din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 29/1998 privind înființarea, organizarea și funcționarea Autorității Naționale de Reglementare în Domeniul Energiei — ANRE, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 99/2000, cu modificările și completările ulterioare, ale art. 45-57 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 63/1998 privind energia electrică și termică, cu modificările ulterioare, precum și ale art. 11 alin. (2) și ale art. 15 alin. (3) din Ordonanța Guvernului nr. 73/2002 privind organizarea și funcționarea serviciilor publice de alimentare cu energie termică produse centralizat.“

2. Articolul 2 va avea următorul cuprins:

„Art. 2. — Prezentul regulament stabilește condițiile generale și procedura pentru solicitarea și acordarea autorizațiilor și licențelor pentru activitățile de producere, transport, stocare, dispecerizare, distribuție și furnizare a energiei electrice și/sau termice pentru agenții economici a căror activitate, potrivit legii, se află în competența ANRE.“

3. Poziția nr. 18 a articolului 3 va avea următorul cuprins:

„*sectorul energiei electrice și termice* - ansamblul activităților de planificare, dezvoltare, construire, exploatare și de întreținere a instalațiilor de producere, transport, distribuție și de furnizare a energiei electrice și termice, inclusiv importul și exportul energiei electrice, precum și schimburile de energie electrică cu sistemele electroenergetice ale țărilor vecine;“

4. Alineatul (1) al articolului 5 va avea următorul cuprins:

„Art. 5. — (1) Prezentul regulament se aplică persoanelor juridice a căror activitate, potrivit legii, se află în competența ANRE și care solicită acordarea unei autorizații pentru înființarea, punerea în funcțiune și funcționarea unor capacități energetice de producere, transport, stocare, dispecerizare și distribuție a energiei electrice și termice sau a unei licențe pentru a desfășura activități comerciale de producere, transport, dispecerizare, stocare, distribuție și furnizare a energiei electrice și termice, precum și a licenței de administrare a pieței angro de energie electrică, cu îndeplinirea cerințelor stabilite în prezentul regulament.“

5. Articolul 6 va avea următorul cuprins:

„Art. 6. — ANRE emite autorizații și permise pentru capacitățile energetice, respectiv licențe pentru activitățile de producere, transport, stocare, dispecerizare, distribuție și

furnizare a energiei electrice și termice și de administrare a pieței agro de energie electrică.“

6. Alineatul (2) al articolului 8 va avea următorul cuprins:

„(2) Nu fac obiectul acordării de autorizații și permise de punere în funcțiune capacitățile energetice:

- a) de producere de energie electrică cu puterea instalată mai mică de 10 MWe;
- b) de producere de energie electrică și termică în cogenerare, cu puterea electrică instalată mai mică de 10 MWe;
- c) de distribuție de energie electrică de joasă tensiune;
- d) de transport de energie termică destinate transmișiei unei puteri termice sub 30 MWt;
- e) de distribuție de energie termică.“

7. După punctul 6 al articolului 9 se introduce punctul 7 cu următorul cuprins:

„7. licență de administrare a pieței angro de energie electrică.“

8. După alineatul (1) al articolului 9 se introduce alineatul (2) cu următorul cuprins:

„(2) Nu fac obiectul acordării de licențe:

- a) producerea de energie electrică sau producerea de energie termică în cogenerare, de către agenții economici care comercializează mai puțin de 10% din producția anuală de energie electrică și/sau termică;
- b) distribuția/revânzarea energiei electrice, pentru puteri care totalizează, cumulată, cel mult 3 MW.“

9. Punctul 6 al articolului 1 va avea următorul cuprins:

„6. dovada achitării contribuției anuale către ANRE pe anul în curs, conform prevederilor art. 14;“

10. După punctul 6 al articolului 11 se introduce punctul 7 cu următorul cuprins:

„7. certificatul constatator cu privire la situația și înregistrarea societății comerciale sau a regiei autonome, eliberat de Oficiului registrului comerțului cu cel mult 30 de zile înainte de a fi depus la ANRE.“

11. După litera g) a punctului 1 al articolului 12 se introduce litera h) cu următorul cuprins:

„h) identificarea drepturilor de uz și de servitute asupra proprietății unor alte persoane, solicitate potrivit art. 53 și 54 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 63/1998, cu modificările ulterioare.“

12. Litera c) a punctului 3 al articolului 12 va avea următorul cuprins:

„c) procesul-verbal de recepție a punerii în funcțiune/recepție definitivă, semnat de comisia de recepție constituită conform Hotărârii Guvernului nr. 51/1996 privind aprobarea Regulamentului de recepție a lucrărilor de montaj utilaje, echipamente, instalații tehnologice și a punerii în funcțiune a capacităților de producție; acest proces-verbal atestă trecerea cu succes a probelor de punere în funcțiune, atingerea indicatorilor de performanță prevăzuți în

proiect, îndeplinirea cerințelor tehnice specificate în codurile rețelelor de transport și de distribuție, respectarea normelor de protecție și securitate a muncii, conform legislației în vigoare.”

13. După litera e) a punctului 3 al articolului 12 se introduc literele f) și g) cu următorul cuprins:

„f) documente și hărți privind delimitarea zonelor de protecție și de siguranță ale capacităților/instalațiilor, instituite conform normelor în vigoare;

g) identificarea drepturilor de uz și de servitute asupra proprietății unor alte persoane, situată în zonele de protecție ale capacităților/instalațiilor, solicitate potrivit art. 53 și 54 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 63/1998, cu modificările ulterioare.”

14. Litera d) a punctului 5 al articolului 12 va avea următorul cuprins:

„d) liste cuprinzând instalațiile de transport aferente fiecărui sediu secundar.”

15. După litera c) a punctului 9 al articolului 12 se introduce litera d) cu următorul cuprins:

„d) scrisoare de bonitate sau o scrisoare de garanție bancară, pentru o sumă, în lei, echivalentă a 100.000 euro, emisă de o bancă autorizată în conformitate cu prevederile Legii bancare nr. 58/1998, cu modificările și completările ulterioare, pentru solicitarea licenței de furnizare a energiei electrice.”

16. După punctul 9 al articolului 12 se introduce punctul 10 cu următorul cuprins:

„10. Pentru licențele de administrare a pieței angro de energie electrică:

a) fișa cu privire la personal (structura personalului pe specialități), care atestă calificarea personalului;

b) lista cuprinzând principalele produse software aflate în exploatarea curentă a societății, în scopul asigurării serviciilor de operator comercial, cu precizări privind deținerea drepturilor de utilizare a acestora.”

17. Alineatul (2) al articolului 13 va avea următorul cuprins:

„(2) Pentru a se asigura imparțialitatea în tranzacțiile cu energie electrică, licența de furnizare a energiei electrice nu se acordă agenților economici care au rol de operator de transport, de sistem sau de administrare a pieței angro de energie electrică.”

18. Denumirea sintetică a articolului 14 va avea următorul cuprins:

„*Achitarea tarifului de acordare a autorizației/licenței și a contribuției anuale*”

19. După alineatul (1) al articolului 14 se introduc alineatele (2)—(5) cu următorul cuprins:

„(2) Titularii de licențe vor achita către ANRE o contribuție anuală în cuantum de 0,035% din cifra de afaceri realizată din activitățile desfășurate în sectorul energiei electrice și termice în anul anterior pe toată durata de valabilitate a licențelor.

(3) Pentru anul în care se acordă licența, contribuția se calculează pe baza estimării cifrei de afaceri prezentate de către titularii de licență.

(4) Contribuția anuală se achită în rate trimestriale egale, achitarea fiecărei rate urmând a se face până la sfârșitul primei luni a trimestrului respectiv.

(5) Valoarea minimă a contribuției anuale, valoarea tarifelor pentru acordarea/modificarea de autorizații și licențe și valoarea tarifelor care sunt valabile pentru acreditarea, respectiv pe durata de acreditare a consumatorilor eligibili, prevăzute în anexa nr. 2, se actualizează anual în funcție de nivelul inflației, prin ordin al președintelui ANRE.”

20. Literele c) și d) ale alineatului (3) al articolului 16 vor avea următorul cuprins:

„c) durata maximă de valabilitate a unei licențe prevăzute la art. 9 alin. (1) pct. 1—5 și 7 este de 25 de ani;

d) durata maximă de valabilitate a unei licențe prevăzute la art. 9 alin. (1) pct. 6 este de 8 ani.”

21. Alineatele (4) și (5) ale articolului 16 vor avea următorul cuprins:

„(4) Raportul este prezentat comitetului de reglementare al ANRE, într-un interval cuprins între 30 și 60 de zile de la data depunerii documentației complete de către solicitant. Ședința comitetului de reglementare este publică. Discuțiile din cadrul ședinței vor fi înregistrate, iar suportul hard se va păstra pe o durată de minimum 5 ani.

(5) Comitetul de reglementare al ANRE decide prin votul majorității asupra acordării autorizației/licenței.”

22. Articolul 29 va avea următorul cuprins:

„Art. 29. — Pentru modificarea autorizațiilor/licențelor acordate, agenții economici vor achita un tarif de modificare conform prevederilor anexei nr. 2.”

23. În cuprinsul regulamentului, denumirea *Departamentul de licențe, autorizări și reglementări tehnice* se înlocuiește cu denumirea *Departamentul acces la rețea și autorizare*.

24. Anexa nr. 2 la regulament se înlocuiește cu anexa care face parte integrantă din prezenta hotărâre.

PRIM-MINISTRU
ADRIAN NĂSTASE

Contrasemnează:

Președintele Autorității Naționale
de Reglementare în Domeniul Energiei,

Ion Lungu

Ministrul industriei și resurselor,

Dan Ioan Popescu

Ministrul administrației publice,

Octav Cozmâncă

Ministrul finanțelor publice,

Mihai Nicolae Tănăsescu

TARIFE PENTRU ACORDAREA DE AUTORIZAȚII ȘI LICENȚE

| Nr. crt. | Activitatea | U.M. | Tarife | | |
|--|-------------|------|--------------------------|------------------|-------|
| | | | Autorizatii (lei/UM) | Licente (lei/UM) | |
| | | | | la acordare | anual |
| PRODUCEREA ENERGIEI ELECTRICE SI TERMICE | | | | | |
| 1. Autorizatii de infiintare pentru: | | | | | |
| 1.1. Realizarea de noi capacitati energetice | | | | | |
| - de producere a energiei: | | | | | |
| - electrice | | | | | |
| - termice | | | | | |
| - statii electrice proprii | | | | | |
| 1.2. Modificarea capacitatilor energetice existente | | | | | |
| - de producere a energiei: | | | | | |
| - electrice | | | | | |
| - termice | | | | | |
| - statii electrice proprii | | | | | |
| 2. Permis de punere in functiune a capacitatilor | | | | | |
| - de producere a energiei: | | | | | |
| - electrice | | | | | |
| - termice | | | | | |
| - statii electrice proprii | | | | | |
| 3. Autorizatie de functionare pentru capacitati energetice | | | | | |
| - de producere a energiei: | | | | | |
| - electrice | | | | | |
| - termice | | | | | |
| - statii electrice proprii | | | | | |
| 4. Licenta de producere a energiei | | | | | |
| - electrice | | | | | |
| - termice | | | | | |
| TRANSPORTUL ENERGIEI ELECTRICE | | | | | |
| 1. Autorizatii de infiintare pentru: | | | | | |
| 1.1. Linii electrice - lungimea liniei | | | | | |
| 1.2. Statii electrice | | | | | |
| 2. Permis de punere in functiune pentru: | | | | | |
| 2.1. Linii electrice - lungimea liniei | | | | | |
| 2.2. Statii electrice | | | | | |
| 3. Autorizatie de functionare pentru: | | | | | |
| 3.1. Linii electrice - lungimea liniei | | | | | |
| 3.3. Statii electrice | | | | | |
| 4. Licenta de transport a energiei electrice - | | | | | |
| - puterea instalata in transformatoarele din statii | | | | | |

*) Anexa este reprodusă în facsimil.

| Nr. crt. | Activitatea | U.M. | Tarife | | |
|---|---------------------|------------|--------------------------|------------------|-------|
| | | | Autorizatii (lei/UM) | Licente (lei/UM) | |
| | | | | la acordare | anual |
| DISTRIBUȚIA ENERGIEI ELECTRICE | | | | | |
| 1. Autorizatii de infiintare pentru: | | | | | |
| 1.1. Linii electrice de inalta tensiune - 110 KV - lungime linii electrice | km | 263.000 | | | |
| 1.2. Linii electrice medie tensiune - lungime linii electrice | km | 38.000 | | | |
| 1.3. Statii electrice (inclusiv SRA) | Unitate | 12.942.000 | | | |
| 1.4. Posturi de transformare | Unitate | 521.000 | | | |
| 2. Permis de punere in functiune pentru: | | | | | |
| 2.1. Linii electrice de inalta tensiune - 110 KV - lungime linii electrice | km | 55.000 | | | |
| 2.2. Linii electrice medie tensiune - lungime linii electrice | km | 9.000 | | | |
| 2.3. Statii electrice (inclusiv SRA) | Unitate | 2.591.000 | | | |
| Posturi de transformare | Unitate | 104.000 | | | |
| 3. Autorizatie de functionare pentru: | | | | | |
| 3.1. Linii electrice de inalta tensiune - 110 KV - lungime linii electrice | km | 207.000* | | | |
| 3.2. Linii electrice medie tensiune - lungime linii electrice | km | 38.000* | | | |
| 3.3. Statii electrice (inclusiv SRA) | Unitate | 3.829.000* | | | |
| 3.4. Posturi de transformare | Unitate | 129.000* | | | |
| 4. Licenta de distributie a energiei electrice - - putere instalata in statii electrice si posturi | MVA | | 53.000 | | |
| TRANSPORT ȘI DISTRIBUȚIE ENERGIE TERMICĂ | | | | | |
| 1. Autorizatii de infiintare pentru: | | | | | |
| - retele de energie termica | km | 129.000 | | | |
| - puncte termice | Unitate | 10.351.000 | | | |
| 2. Permis de punere in functiune pentru: | | | | | |
| - retele de energie termica | km | 62.000 | | | |
| - puncte termice | Unitate | 2.070.000 | | | |
| 3. Autorizatii de functionare pentru: | | | | | |
| - retele de energie termica | km | 104.000* | | | |
| - puncte termice | Unitate | 2.070.000* | | | |
| 4. Licenta de transport/distributie energie termica | MWt instalat | | 26.000 | | |
| DISPECERIZAREA ENERGIEI ELECTRICE | | | | | |
| 1. Autorizatii de infiintare pentru | | | | | |
| - sisteme la nivel national | Unitate | 25.909.000 | | | |
| - sisteme la nivel teritorial | Unitate | 2.591.000 | | | |
| 2. Permis de punere in functiune | | | | | |
| - sisteme la nivel national | Unitate | 5.176.000 | | | |
| - sisteme la nivel teritorial | Unitate | 518.000 | | | |
| 3. Autorizatie de functionare pentru: | | | | | |
| - sisteme la nivel national | Unitate | 12.942.000 | | | |
| - sisteme la nivel teritorial | Unitate | 1.295.000 | | | |
| 4. Licenta pentru dispecerizarea energiei electrice | Grup dispecerizabil | | 263.000 | | |

| Nr. crt. | Activitatea | U.M. | Tarife | | |
|---|---|-------------------------|--------------------------|--|--------------|
| | | | Autorizații (lei/UM) | Licente (lei/UM) la acordare anual | |
| FURNIZAREA ENERGIEI ELECTRICE ȘI TERMICE | | | | | |
| 1. | Licenta pentru furnizarea energiei electrice | | | 10.000.000** | |
| 2. | Licenta pentru furnizarea energiei termice | | | 10.000.000** | |
| ASIGURAREA SERVICIILOR DE SISTEM | | | | | |
| 1. | Licenta pentru asigurarea serviciilor de sistem | MW rezerva și reglaj | | 53.000 | |
| ADMINISTRAREA PIETEI | | | | | |
| 1. | Licenta pentru administrarea pieței | | | 12.250.000 | |
| ACREDITAREA CONSUMATORILOR ELIGIBILI | | | | | |
| 1. | Accreditarea consumatorilor eligibili | MW | | 9.800.000** | 1.225.000*** |

*) valoarea se diminuează de 5 ori pentru capacitățile și instalațiile existente în funcțiune la data intrării în vigoare a ordinului

**) reprezintă tariful de acordare a licenței respective sau suma fixă, achitată la momentul depunerii cererii de acreditare

***) putere maximă de contract pe anul anterior

NOTĂ:

- Tariful minim pentru acordarea de licențe sau autorizații, precum și tariful de modificare a licențelor sau autorizațiilor acordate agenților economici care desfășoară activități în sectorul energiei electrice și termice este de 10.000.000 lei.
- Contribuția anuală a unui agent economic (având activități în sectorul energiei electrice și termice) către Autoritatea Națională de Reglementare în Domeniul Energiei nu poate fi inferioară sumei de 10.000.000 lei.
- Tarifele și contribuțiile anuale datorate Autorității Naționale de Reglementare în Domeniul Energiei se vor achita în contul acesteia, având nr. 500311514848, deschis la Trezoreria sectorului 2.
- Tariful anual pentru licența de consumator eligibil și contribuția anuală a unui agent economic (având activități în sectorul energiei electrice și termice) se achită eșalonat, în tranșe trimestriale egale, până cel mai târziu la sfârșitul primei luni a trimestrului în curs.

GUVERNUL ROMÂNIEI

HOTĂRÂRE

privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a recipientelor simple sub presiune

În temeiul art. 107 din Constituție, al art. 5 din Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor și având în vedere prevederile art. 69 și 70 din Acordul european instituind o asociere între România, pe de o parte, și Comunitățile Europene și statele membre ale acestora, pe de altă parte, semnat la Bruxelles la 1 februarie 1993, ratificat prin Legea nr. 20/1993,

Guvernul României adoptă prezenta hotărâre.

CAPITOLUL I Dispoziții generale

SECȚIUNEA 1

Domeniu de aplicare

Art. 1. — (1) Prevederile prezentei hotărâri se aplică recipientelor simple sub presiune executate în serie în țară sau importate, reglementând cerințele esențiale de securitate impuse acestora pentru a fi introduse pe piață și puse în funcțiune.

(2) Prevederile prezentei hotărâri nu se aplică:

- a) recipientelor simple sub presiune special destinate folosirii în domenii nucleare, care prin avariere ar cauza emisii radioactive;

- b) recipientelor simple sub presiune special folosite pentru instalare în interiorul navelor maritime sau aeriene ori pentru propulsarea acestora;
- c) stingătoarelor de foc.

SECȚIUNEA a 2-a

Definirea unor termeni

Art. 2. — În înțelesul prezentei hotărâri, următorii termeni se definesc astfel:

- a) *recipient simplu sub presiune* — orice recipient sudat, supus unei presiuni interioare relative mai mari de 0,5 bari, care este destinat umplerii cu aer sau azot și care nu va fi expus la foc, denumit în continuare *recipient*;
- b) *introducere pe piață* — acțiunea de a face disponibil un produs pentru prima dată, contra cost sau gratuit, în vederea distribuirii și/sau utilizării;

c) *practici ingineresti* — ansamblu de activități, de la proiectarea recipientelor până la recepția produsului finit, incluzând activități de control și verificare, desfășurate și consemnate în documentele firmei producătoare.

SECȚIUNEA a 3-a

Condiții tehnice impuse la construcția recipientelor

Art. 3. — (1) Recipientele se execută:

- a) fie dintr-o parte cilindrică de secțiune circulară, închisă la capete, cu funduri bombate spre exterior și/sau plane, având aceeași axă de revoluție cu partea cilindrică;
- b) fie din două funduri bombate spre exterior, care au aceeași axă de revoluție.

(2) Piese componente și ansamblurile care contribuie la rezistența recipientelor se execută fie din oțel de calitate nealiat, fie din aluminiu nealiat sau aliaje din aluminiu rezistente în timp.

(3) Presiunea maximă de lucru a recipientului nu trebuie să depășească 30 bari, iar produsul PS x V (presiunea x capacitatea recipientului) nu trebuie să depășească 10.000 bari x litru.

(4) Temperatura minimă de lucru nu trebuie să fie inferioară valorii de -50°C .

(5) Temperatura maximă de lucru nu trebuie să fie superioară valorii de 300°C pentru recipientele din oțel și valorii de 100°C pentru recipientele din aluminiu și aliaj de aluminiu.

Art. 4. — (1) Recipientele la care produsul PS x V este mai mare de 50 bari x litru trebuie să satisfacă cerințele esențiale de securitate prevăzute în anexa nr. 1.

(2) Recipientele la care produsul PS x V este mai mic sau egal cu 50 bari x litru trebuie fabricate conform practicilor ingineresti și trebuie să poarte marcajele prevăzute la pct. 1 din anexa nr. 2, cu excepția marcajului european de conformitate CE, prevăzut la art. 15.

SECȚIUNEA a 4-a

Condiții de introducere pe piață a recipientelor

Art. 5. — (1) Se admit introducerea pe piață și punerea în funcțiune a recipientelor dacă, atunci când sunt corect instalate și întreținute, nu pun în pericol siguranța persoanelor, a animalelor domestice și a proprietății, în condițiile în care sunt utilizate conform scopului prevăzut.

(2) Se consideră că sunt respectate cerințele prezentei hotărâri și se admit introducerea pe piață și punerea în funcțiune a recipientelor dacă acestea poartă marcajul european de conformitate CE, aplicat de un producător sau de reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România sau într-un stat membru al Uniunii Europene. Elementele de identificare a marcajului european de conformitate CE sunt prevăzute în anexa nr. 3 la Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor.

(3) Autoritățile publice pot reglementa cerințe specifice de protecție pentru lucrătorii care utilizează recipiente. Respectivul reglementări nu pot aduce modificări care contravin prevederilor prezentei hotărâri.

(4) Introducerea pe piață și punerea în funcțiune a recipientelor care satisfac cerințele prezentei hotărâri nu pot fi restricționate.

Art. 6. — (1) Se consideră că recipientele care poartă marcajul CE corespund tuturor prevederilor prezentei hotărâri, inclusiv procedurilor pentru evaluarea conformității prevăzute în cap. II. Conformitatea recipientelor cu standardele române și/sau cu standardele naționale ale statelor membre ale Uniunii Europene care adoptă standardele

europene armonizate, ale căror numere de referință au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, conduce la prezumția de conformitate cu cerințele prevăzute la art. 4.

(2) Pentru recipientele la care producătorul nu a aplicat sau a aplicat doar parțial standardele prevăzute la alin. (1) ori pentru care nu există asemenea standarde de conformitate cu cerințele esențiale prevăzute la art. 4 alin. (1) trebuie dovedită printr-o examinare CE de tip, stabilită în condițiile prezentei hotărâri, urmată de emiterea certificatului de examinare CE de tip. Conformitatea acestor recipiente cu prototipul aprobat este certificată prin aplicarea marcajului CE.

(3) a) În cazul în care recipientului i se aplică și alte reglementări care acoperă și alte cerințe și care, de asemenea, prevăd aplicarea marcajului CE, acest marcaj indică conformitatea cu prevederile tuturor reglementărilor aplicabile.

b) Atunci când una sau mai multe dintre reglementările prevăzute la lit. a) permit producătorului, într-o perioadă de tranziție, să aleagă ce reglementări să aplice, marcajul de conformitate CE indică conformitatea numai cu reglementările aplicate de producător. În acest caz trebuie specificate în documentele, notele sau instrucțiunile care însoțesc aceste recipiente, conform cerințelor reglementărilor, elementele de identificare particulare ale reglementărilor aplicate, așa cum sunt publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene.

(4) În situația în care se constată că un standard prevăzut la alin. (1) nu răspunde în totalitate cerințelor esențiale de conformitate prevăzute la art. 4, Ministerul Industriei și Resurselor sesizează Comisia Europeană sau statul membru al Uniunii Europene, oferind și motivațiile pentru această sesizare. În baza deciziei adoptate, din care rezultă necesitatea retragerii standardului armonizat, Ministerul Industriei și Resurselor retrage standardul în cauză din lista standardelor armonizate, aprobată prin ordin al ministrului industriei și resurselor, și actualizează corespunzător lista standardelor armonizate, conform prevederilor prezentei hotărâri.

Art. 7. — (1) Atunci când organismul de control constată că recipientele care poartă marcajul CE, folosite corespunzător destinației lor, ar putea pune în pericol siguranța persoanelor, a animalelor domestice și a proprietății, ia măsuri corespunzătoare de retragere a acelor recipiente de pe piață sau interzice ori limitează introducerea acestora pe piață.

(2) Organismul de control informează imediat, în scris, Ministerul Industriei și Resurselor cu privire la deciziile luate, indicând motivele care au stat la baza deciziei sale și, în special, dacă neconformitatea se datorează:

a) nerespectării cerințelor esențiale prevăzute la art. 4, în cazul în care recipientele nu respectă standardele prevăzute la art. 6 alin. (1);

b) aplicării incorecte a standardelor prevăzute la art. 6 alin. (1);

c) deficiențelor din cuprinsul standardelor prevăzute la art. 6 alin. (1).

(3) Atunci când organismul de control constată că un recipient care nu este conform poartă marcajul CE, ia măsuri corespunzătoare împotriva celui care a aplicat marcajul și informează Ministerul Industriei și Resurselor, într-un interval de 72 de ore, cu privire la orice decizie adoptată.

(4) Ministerul Industriei și Resurselor va informa imediat Comisia Europeană și statele membre ale Uniunii Europene asupra oricărei decizii adoptate conform prevederilor alin. (1) și (3).

CAPITOLUL II

Proceduri pentru evaluarea conformității

SECȚIUNEA 1

Proceduri de certificare

Art. 8. — (1) Înaintea introducerii în fabricație a recipientului la care produsul PS x V este mai mare de 50 bari x litru și care este realizat:

a) în conformitate cu standardele prevăzute la art. 6 alin. (1), producătorul sau reprezentantul său autorizat, persoană juridică cu sediul pe teritoriul României sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, acționează la libera sa alegere, după cum urmează:

1. informează un organism notificat, care, în urma examinării dosarului tehnic de fabricație prevăzut la pct. 3 din anexa nr. 2, emite un atestat prin care se certifică faptul că dosarul tehnic de fabricație este adecvat cerințelor tehnice; sau

2. supune un prototip de recipient examinării CE de tip, în condițiile prezentei hotărâri;

b) fără a fi în conformitate, total sau parțial, cu standardele prevăzute la art. 6 alin. (1), producătorul sau reprezentantul său autorizat, persoană juridică cu sediul pe teritoriul României sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, supune un prototip de recipient examinării CE de tip, în condițiile prezentei hotărâri.

(2) Înainte de a fi introduse pe piață recipientele realizate în conformitate cu standardele prevăzute la art. 6 alin. (1) sau cu prototipul aprobat se supun:

a) dacă produsul PS x V este mai mare de 3.000 bari x litru, verificării CE, în condițiile prezentei hotărâri;

b) dacă produsul PS x V nu este mai mare de 3.000 bari x litru, dar este mai mare de 50 bari x litru, la libera alegere a producătorului:

1. declarării conformității CE; sau

2. verificării CE, în condițiile prezentei hotărâri.

(3) Documentele și corespondența realizate în legătură cu procedurile de evaluare prevăzute la alin. (1) și (2) se efectuează în limba română sau într-o limbă acceptată de organismul notificat.

SECȚIUNEA a 2-a

Examinarea CE de tip

Art. 9. — (1) Examinarea CE de tip este procedura prin care un organism notificat constată și certifică faptul că prototipul de recipient satisface prevederile aplicabile din prezenta hotărâre.

(2) Cererea pentru examinarea CE de tip cu privire la prototipul de recipient sau un prototip reprezentând o clasă de recipiente se încredințează de către producător sau reprezentantul său autorizat, persoană juridică cu sediul în România sau într-un stat membru al Uniunii Europene, unui singur organism notificat, ales de el. Cererea, la care se atașează dosarul tehnic de fabricație prevăzut la pct. 3 din anexa nr. 2, include denumirea și adresa producătorului sau ale reprezentantului său autorizat, persoană juridică cu sediul în România sau într-un stat membru al Uniunii Europene, indicându-se și locul de fabricație a recipientelor.

O dată cu cererea se prezintă un recipient reprezentativ pentru producția avută în vedere.

(3) Organismul notificat examinează dosarul tehnic de fabricație pentru a verifica conformitatea sa, precum și recipientul transmis. La examinarea recipientului organismul notificat:

a) verifică dacă recipientul a fost fabricat conform dosarului tehnic de fabricație și poate fi utilizat în siguranță conform destinației sale;

b) execută examinări și teste pentru a verifica dacă recipientul respectă cerințele esențiale de securitate aplicabile, prevăzute în anexa nr. 1.

(4) Dacă prototipul este conform prevederilor aplicabile, organismul notificat emite un certificat de examinare CE de tip, care se înaintează solicitantului. Certificatul cuprinde concluziile examinării, indică orice condiție care a stat la baza emiterii acestuia și este însoțit de descrierile și desenele necesare pentru identificarea prototipului aprobat. Comisia Europeană, alte organisme notificate și autoritățile din statele membre ale Uniunii Europene pot primi o copie de pe certificat și, în baza unei cereri justificate, o copie de pe dosarul tehnic de fabricație și de pe rapoartele de examinare și testare executate.

(5) Dacă un organism notificat refuză să emită un certificat de examinare CE de tip, informează fără întârziere nejustificată solicitantul și celelalte organisme notificate. Un organism notificat care retrage un certificat de examinare CE de tip în condițiile prezentei hotărâri informează Ministerul Industriei și Resurselor și statul membru al Uniunii Europene în care certificatul a fost acordat. Statul membru în cauză, la rândul său, informează Comisia Europeană, motivând în scris decizia adoptată.

SECȚIUNEA a 3-a

Verificarea CE

Art. 10. — (1) *Verificarea CE* este procedura prin care un producător sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România sau într-un stat membru al Uniunii Europene, asigură și declară că recipientele care au fost verificate potrivit prevederilor alin. (3) sunt conforme cu prototipul descris în certificatul de examinare CE de tip sau cu dosarul tehnic de fabricație prevăzut la pct. 3 din anexa nr. 2 și pentru care s-a primit deja un atestat, conform prevederilor art. 8 alin. (1).

(2) Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca în procesul de fabricație să se asigure că recipientele se conformează prototipului descris în certificatul de examinare CE de tip sau dosarului tehnic de fabricație prevăzut la pct. 3 din anexa nr. 2. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România sau într-un stat membru al Uniunii Europene, aplică marcajul CE pe fiecare recipient și emite o declarație de conformitate.

(3) Organismul notificat efectuează examinările și testele adecvate pentru a verifica conformitatea recipientelor cu cerințele prezentei hotărâri, prin examinarea și testarea recipientelor, după cum urmează:

a) Producătorul prezintă recipientele sale în formă de loturi uniforme și ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație să asigure uniformitatea fiecărui lot fabricat.

b) Aceste loturi sunt însoțite de certificatul de examinare CE de tip emis conform prevederilor art. 9 sau, în cazul în care recipientele nu sunt fabricate în conformitate cu un prototip aprobat, de dosarul tehnic de fabricație prevăzut la pct. 3 din anexa nr. 2. În cea de-a doua situație enunțată

organismul notificat examinează dosarul tehnic de fabricație pentru a certifica conformitatea acestuia, înainte de verificarea CE.

c) Când un lot este examinat, organismul notificat se asigură că recipientele au fost fabricate și examinate în concordanță cu dosarul tehnic de fabricație și efectuează pe fiecare recipient din lot un test hidrostic sau un test pneumatic cu efect echivalent, la o presiune Ph egală cu de 1,5 ori presiunea de proiectare, pentru a verifica rezistența recipientului. Testul pneumatic se execută respectându-se condițiile de siguranță a testării din România. Pe lângă aceasta, organismul notificat efectuează probe pe piese-test luate dintr-o producție reprezentativă de piese-test sau dintr-un recipient, la alegerea producătorului, pentru a examina calitatea sudurii. Testele se efectuează pe suduri longitudinale. Atunci când sunt folosite diferite tehnici de sudură pentru suduri longitudinale și circulare, se repetă testele pe sudurile circulare.

Pentru recipientele la care grosimea peretelui se stabilește conform prevederilor pct. 2.1.2. din anexa nr. 1 aceste probe pe piese-test se înlocuiesc cu un test hidrostic pe 5 recipiente luate la întâmplare din fiecare lot, pentru a se verifica conformitatea acestora cu cerințele prevăzute la pct. 2.1.2 din anexa nr. 1.

d) În cazul loturilor acceptate, organismul notificat aplică sau impune aplicarea numărului său de identificare pe fiecare recipient și întocmește un certificat scris de conformitate referitor la testele efectuate. Toate recipientele din lot pot fi introduse pe piață, cu excepția acelor care nu au trecut cu succes un test hidrostic sau pneumatic.

Dacă un lot este respins, organismul notificat ia măsurile necesare de prevenire a introducerii pe piață a aceluși lot. În cazul respingerilor frecvente de loturi, organismul notificat poate suspenda verificarea statistică.

Producătorul are posibilitatea ca, în baza responsabilității organismului notificat, să aplice numărul de identificare a acestuia în timpul procesului de fabricație.

e) Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România sau într-un stat membru al Uniunii Europene, are obligația să pună la dispoziție, la cererea organismului de control, certificatele de conformitate prevăzute la lit. d), emise de organismul notificat.

SECȚIUNEA a 4-a

Declararea conformității CE

Art. 11. — (1) Producătorul care și-a îndeplinit obligațiile ce îi revin conform prevederilor art. 12 aplică marcajul CE, prevăzut în condițiile prezentei hotărâri, pe recipientele pe care le declară conforme cu:

a) dosarul tehnic de fabricație prevăzut la pct. 3 din anexa nr. 2, pentru care a fost emis un atestat conform prevederilor art. 8 alin. (1); sau

b) un prototip aprobat.

(2) Prin aceasta procedură de declarare a conformității CE producătorul se supune supravegherii CE în cazurile în care produsul PS x V depășește 200 bari x litru.

Art. 12. — (1) Dacă un producător face uz de procedura prevăzută la art. 11, înainte de a începe fabricația, acesta trebuie să înainteze organismului notificat care a emis certificatul de examinare CE de tip sau atestatul, conform prevederilor art. 8 alin. (1), un document care descrie procesul de fabricație și ansamblul de măsuri prestabilite și sistematice care se aplică pentru a asigura conformitatea recipientelor cu standardele prevăzute la art. 6 alin. (1) sau cu prototipul aprobat. Acest document cuprinde:

a) descrierea mijloacelor de fabricație și verificare adecvate construcției recipientelor;

b) dosarul de control, care descrie examinările și testele adecvate care trebuie executate în procesul de fabricație, precum și procedurile respective și frecvența lor de execuție;

c) angajamentul scris privind executarea examinărilor și testelor, în acord cu dosarul de control prevăzut la lit. b), și privind executarea testului hidrostic sau a testului pneumatic făcut pe fiecare recipient fabricat, la o presiune de testare de 1,5 ori mai mare decât cea de proiectare. Aceste examinări și teste vor fi executate de un personal calificat, care este independent de personalul de producție, și vor fi incluse într-un raport;

d) adresele locurilor de fabricație și de depozitare și data la care începe fabricația.

(2) În plus, dacă produsul PS x V este mai mare de 200 bari x litru, producătorii trebuie să autorizeze accesul organismului notificat responsabil cu supravegherea CE, pentru a inspecta la locurile de producție și depozitare, și trebuie să permită acestui organism să selecteze mostre de recipiente, furnizându-i toate informațiile necesare, în special cele legate de:

a) dosarul tehnic de fabricație;

b) dosarul de control;

c) certificatul de examinare CE de tip sau atestatul conform art. 8 alin. (1), după caz;

d) rapoartele examinărilor și testelor executate.

Art. 13. — (1) În situația în care recipientele nu sunt fabricate în conformitate cu un prototip aprobat, organismul notificat care a emis certificatul de examinare CE de tip sau atestatul conform prevederilor art. 8 alin. (1), înaintea datei de începere a oricărei fabricații, trebuie să examineze documentul prevăzut la art. 12 alin. (1), precum și dosarul tehnic de fabricație prevăzut la pct. 3 din anexa nr. 2, în scopul de a certifica conformitatea acestor recipiente.

(2) În plus, dacă produsul PS x V este mai mare de 200 bari x litru în cursul fabricației, acel organism notificat trebuie:

a) să asigure că producătorul verifică în fapt recipientele produse în serie, conform prevederilor art. 12 alin. (1) lit. c);

b) să preleveze mostre, în mod aleatoriu, de la locurile de fabricație sau de depozitare, pentru a fi inspectate.

Organismul notificat înaintează o copie de pe raportul de inspecție Ministerului Industriei și Resurselor și, la cerere, altor organisme notificate ale statelor membre ale Uniunii Europene și Comisiei Europene.

Art. 14. — Scopul supravegherii CE este să asigure, conform cerințelor art. 13 alin. (2), că producătorul și-a îndeplinit complet obligațiile ce derivă din art. 12 alin. (2). Supravegherea se exercită de către organismul notificat în condițiile prezentei hotărâri, care emite certificatul de examinare CE de tip prevăzut la art. 9, dacă recipientele au fost fabricate conform prototipului aprobat sau, dacă nu este cazul, de către organismul notificat căruia i s-a transmis dosarul tehnic de fabricație, conform prevederilor art. 8 alin. (1) lit. a).

CAPITOLUL III

Marcaje

Art. 15. — (1) Marcajul de conformitate CE și inscripționările prevăzute în anexa nr. 2 trebuie aplicate în mod vizibil, ușor lizibil și durabil direct pe recipient sau pe o placă de marcaj montată pe recipient astfel încât să nu poată fi detașată. Marcajul CE este urmat de numărul de

identificare a organismului notificat, atribuit conform prevederilor art. 16 alin. (2), desemnat pentru verificarea CE sau supravegherea CE.

(2) Este interzisă aplicarea pe recipiente a marcajelor asemănătoare cu marcajul CE, care pot fi confundate cu acest marcaj de conformitate. Orice alt marcaj poate fi aplicat pe recipiente sau pe placa de marcaj, cu condiția ca vizibilitatea și lizibilitatea marcajului CE să nu fie reduse.

(3) Când organismul de control constată că marcajul CE a fost incorect aplicat, producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România sau într-un stat membru al Uniunii Europene, este obligat să aducă recipientul în stare de conformitate cu prevederile privind aplicarea marcajului CE și să înceteze încălcarea prevederilor prezentei hotărâri. Atunci când organismul de control constată că neconformitatea continuă, trebuie să ia măsurile necesare de limitare sau interzicere de la introducerea pe piață a recipientului în cauză sau să asigure retragerea de pe piață, în conformitate cu prevederile prezentei hotărâri.

CAPITOLUL IV

Organisme notificate și organisme de control

SECȚIUNEA 1

Organisme notificate

Art. 16. — (1) Ministerul Industriei și Resurselor evaluează competența organismelor din România pe baza unor norme metodologice elaborate, având în vedere criteriile minime prevăzute în anexa nr. 3, aprobate prin ordin al ministrului industriei și resurselor, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

(2) Ministerul Industriei și Resurselor va notifica Comisiei Europene și statelor membre ale Uniunii Europene organismele recunoscute pe care le-a desemnat pentru realizarea procedurilor de evaluare a conformității prevăzute la art. 8 alin. (1) și (2), împreună cu atribuțiile specifice pe care aceste organisme au fost desemnate să le îndeplinească și numărul de identificare alocat acestora anterior de către Comisia Europeană.

(3) Lista organismelor notificate și numărul alocat acestora, precum și sarcinile specifice pentru care au fost notificate se publică și se actualizează în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene.

(4) În condițiile în care constată că un organism notificat nu mai întrunește criteriile minime prevăzute în anexa nr. 3, Ministerul Industriei și Resurselor retrage recunoașterea unui astfel de organism.

(5) Ministerul Industriei și Resurselor informează Comisia Europeană și statele membre ale Uniunii Europene asupra deciziei adoptate conform prevederilor alin. (4), în scopul retragerii notificării la nivel european.

SECȚIUNEA a 2-a

Supravegherea pieței

Art. 17. — Organismul de control care verifică respectarea prevederilor prezentei hotărâri este Inspekția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat — Departamentul supraveghere piață — ISCIR — SP, organ de specialitate care funcționează în subordinea Ministerului Industriei și Resurselor.

CAPITOLUL V

Răspunderi și sancțiuni

Art. 18. — (1) Încălcarea prevederilor prezentei hotărâri atrage răspunderea materială, civilă, contravențională sau penală, după caz, a celor vinovați, în condițiile legii.

(2) Constituie contravenții următoarele fapte și se sancționează astfel:

a) nerespectarea prevederilor art. 4 alin. (1) referitoare la cerințele esențiale și a prevederilor art. 6 alin. (1) referitoare la aplicarea standardelor armonizate, cu amendă de la 50.000.000 lei la 100.000.000 lei, retragerea de pe piață și/sau interzicerea utilizării și introducerii pe piață a produselor neconforme;

b) nerespectarea prevederilor art. 8 alin. (1) lit. a) referitoare la dosarul tehnic de fabricație, cu amendă de la 25.000.000 lei la 50.000.000 lei și interzicerea comercializării, până la o dată stabilită de organismul de control de comun acord cu producătorul sau cu reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România sau într-un stat membru al Uniunii Europene, după caz, pentru eliminarea neconformităților;

c) nerespectarea prevederilor art. 15 referitoare la aplicarea marcajului de conformitate, cu amendă de la 25.000.000 lei la 50.000.000 lei, retragerea de pe piață și/sau interzicerea introducerii pe piață a produselor nemarcate sau marcate incorect, până la eliminarea neconformităților.

(3) Constatarea contravențiilor și aplicarea sancțiunilor prevăzute la alin. (2) se realizează de persoane împuternicite de Inspekția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat — Departamentul supraveghere piață — ISCIR—SP.

(4) Contravențiilor prevăzute la alin. (2) le sunt aplicabile dispozițiile Ordonanței Guvernului nr. 2/2001 privind regimul juridic al contravențiilor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 180/2002, cu modificările ulterioare.

(5) Orice decizie luată în baza acestei hotărâri de ISCIR—SP, din care rezultă sancțiuni și restricții de introducere pe piață sau punere în funcțiune a recipientelor, trebuie să menționeze temeiul legal al deciziei, în condițiile prezentei hotărâri, și se aduce la cunoștință Ministerului Industriei și Resurselor.

(6) Decizia se aduce la cunoștință într-un interval de 72 de ore celui sancționat, informându-l cu privire la posibilitatea de exercitare a căilor de atac potrivit legislației în vigoare în România.

CAPITOLUL VI

Dispoziții finale

Art. 19. — Ministerul Industriei și Resurselor elaborează și actualizează periodic lista standardelor române care adoptă standardele europene armonizate referitoare la recipientele simple sub presiune, prevăzute la art. 6 alin. (1), aprobată prin ordin al ministrului industriei și resurselor, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

Art. 20. — (1) Până la data intrării în vigoare a Protocolului european privind evaluarea conformității și acceptarea produselor industriale — PECA se admit introducerea pe piață și punerea în funcțiune și a recipientelor care poartă marcaj național de conformitate CS, aplicat conform prevederilor art. 22 alin. (1). Elementele de identificare a marcajului național de conformitate CS sunt prevăzute în anexa nr. 2 la Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor.

(2) Se interzice aplicarea pe recipiente a marcajului național de conformitate CS concomitent cu marcajul CE, în condițiile prezentei hotărâri.

Art. 21. — (1) Până la data intrării în vigoare a Protocolului european privind evaluarea conformității și acceptarea produselor industriale — PECA, pentru realizarea procedurilor de evaluare a conformității prevăzute de prezenta hotărâre, Ministerul Industriei și Resurselor recunoaște și desemnează organisme la nivel național.

(2) Recunoașterea și desemnarea prevăzute la alin. (1) se realizează conform unor norme metodologice, elaborate având în vedere criteriile minime prevăzute în anexa nr. 3, aprobate prin ordin al ministrului industriei și resurselor, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

(3) Lista cuprinzând organismele prevăzute la alin. (1), sarcinile specifice pentru care acestea au fost desemnate și numerele lor de identificare se aprobă și se actualizează prin ordin al ministrului industriei și resurselor, ori de câte ori este necesar, și se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

Art. 22. — (1) În situația în care evaluarea conformității recipientelor destinate pieței naționale se realizează prin utilizarea procedurilor prevăzute de prezenta hotărâre de către organisme recunoscute și desemnate la nivel național, în condițiile prezentei hotărâri, producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România, trebuie să aplice marcajul național de conformitate CS.

(2) Prevederile art. 6 alin. (3) se aplică și pentru produsele care poartă marcaj național de conformitate CS.

Art. 23. — (1) Producătorul, reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România, după caz, care introduce pe piață recipiente cu marcaj CS, are aceleași responsabilități cu cele prevăzute pentru recipientele introduse pe piață cu marcaj CE.

(2) Până la data intrării în vigoare a Protocolului european privind evaluarea conformității și acceptarea produselor industriale — PECA prevederile referitoare la marcajul CE sunt aplicabile și pentru marcajul național de conformitate CS.

(3) Sancțiunile și măsurile prevăzute în cap. V se aplică și în cazul recipientelor introduse pe piață cu marcajul național de conformitate CS.

Art. 24. — Începând cu data de 1 ianuarie 2007 vor fi admise la comercializare numai recipientele simple sub presiune care poartă marcajul CE.

Art. 25. — Anexele nr. 1—3 fac parte integrantă din prezenta hotărâre.

Art. 26. — (1) Prezenta hotărâre intră în vigoare la 30 de zile de la data publicării în Monitorul Oficial al României, Partea I, cu excepția prevederilor art. 6 alin. (4) și ale art. 7 alin. (4), care intră în vigoare la data de 1 ianuarie 2007, precum și ale art. 9 alin. (5) și ale art. 16 alin. (2) și (5), care se aplică de la data intrării în vigoare a Protocolului european privind evaluarea conformității și acceptarea produselor industriale — PECA.

(2) Pe data intrării în vigoare a prezentei hotărâri se abrogă Hotărârea Guvernului nr. 571/2001 privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a recipientelor simple sub presiune, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 375 din 11 iulie 2001.

PRIM-MINISTRU
ADRIAN NĂSTASE

Contrasemnează:

Ministrul industriei și resurselor,
Dan Ioan Popescu

Ministrul muncii și solidarității sociale,
Marian Sârbu

București, 18 aprilie 2003.
Nr. 454.

ANEXA Nr. 1

CERINȚELE ESENȚIALE de securitate impuse recipientelor

1. Materiale

Materialele trebuie să fie selectate în conformitate cu destinația recipientelor și în conformitate cu cerințele menționate la pct. 1.1—1.4.

1.1. Părți sub presiune

Materialele la care se referă pct. 1, utilizate în fabricație pentru părțile sub presiune, trebuie:

— să poată fi sudate;

— să fie ductile și rezistente astfel încât o rupere la o temperatură minimă de lucru să nu permită fragmentarea sau o rupere de tip fragil;

— să nu fie afectate intens de procesul de îmbătrânire.

În plus, pentru recipientele din oțel materialele trebuie să respecte cerințele formulate la pct. 1.1.1, iar pentru recipientele din aluminiu sau din aliaj de aluminiu, cerințele menționate la pct. 1.1.2.

Materialele trebuie să fie însoțite de un certificat de inspecție elaborat de producătorul materialelor, astfel cum este prevăzut în anexa nr. 2.

1.1.1. Recipiente din oțel

Oțelurile nealiat de calitate trebuie să satisfacă următoarele cerințe:

a) să fie calmate și să fie livrate după un tratament de normalizare sau într-o stare echivalentă;

b) conținutul de carbon pe produs să fie mai mic de 0,25%, iar conținutul de sulf și cel de fosfor să fie fiecare mai mic de 0,05%;

c) fiecare produs să aibă următoarele calități mecanice:

(i) rezistența maximă la tracțiune $R_{m, max}$ trebuie să fie mai mică de 580 N/mm²;

(ii) alungirea la rupere trebuie să fie:

• dacă epruvetele sunt prelevate paralel cu direcția de laminare:

— grosimea ≥ 3 mm; $A \geq 22\%$;

— grosimea < 3 mm; $A_{80mm} \geq 17\%$;

• dacă epruvetele sunt prelevate perpendicular pe direcția de laminare:

- grosimea ≥ 3 mm; $A \geq 20\%$;
- grosimea < 3 mm; $A_{80 \text{ mm}} \geq 15\%$;

(iii) reziliența KCV, pentru 3 epruvete testate longitudinal, la temperatura minimă de lucru nu trebuie să fie mai mică de 35 J/cm^2 . Cel mult una dintre cele 3 valori măsurate la testare poate fi mai mică de 35 J/cm^2 , cu un minim de 25 J/cm^2 .

Această proprietate trebuie verificată în cazul oțelurilor utilizate la fabricarea recipientelor a căror temperatură de lucru este mai mică de -10°C și care au grosimea pereților mai mare de 5 mm.

1.1.2. Recipiente din aluminiu

Recipientele din aluminiu nealiat trebuie să aibă conținutul de aluminiu de cel puțin 99,5% și acele aliaje descrise în art. 3 alin. (2) din hotărâre trebuie să aibă o rezistență adecvată la coroziunea intercrystalină, la temperatura maximă de lucru.

În plus aceste materiale trebuie să satisfacă următoarele cerințe:

- a) să fie livrate în stare recoaptă;
- b) să aibă următoarele caracteristici mecanice pe produs:
 - rezistența maximă la tracțiune, $R_{m, \max}$ să nu fie mai mare de 350 N/mm^2 ;
 - alungirea la rupere să fie:
 - $A \geq 16\%$ dacă epruveta este prelevată paralel cu direcția de laminare;
 - $A \geq 14\%$ dacă epruveta este prelevată perpendicular pe direcția de laminare.

1.2. Materiale de sudură

Materialele de sudură utilizate în execuția recipientelor sau la sudarea unor accesorii pe recipiente trebuie să fie adecvate și compatibile cu materialele care se sudează.

1.3. Accesorii care contribuie la rezistența recipientului

Aceste accesorii (de exemplu: șuruburi și piulițe) trebuie să fie executate dintr-un material specificat la pct. 1.1. sau din alte tipuri de oțel ori din aluminiu sau aliaj adecvat de aluminiu, compatibile cu materialele utilizate în fabricarea părților sub presiune.

Aceste materiale trebuie să aibă la temperatura minimă de lucru alungire la rupere și reziliență adecvate.

1.4. Părțile care nu sunt sub presiune

Toate părțile nepresurizate ale recipientelor sudate trebuie să fie din materiale care sunt compatibile cu materialele componentelor pe care sunt sudate.

2. Proiectarea recipientului

La proiectarea recipientului producătorul trebuie să definească destinația utilizării acestuia și să selecteze:

- a) temperatura minimă de lucru;
- b) temperatura maximă de lucru;
- c) presiunea maximă de lucru.

În orice caz, chiar dacă temperatura minimă de lucru este mai mare de -10°C , calitățile cerute materialelor trebuie să fie satisfăcute pentru temperatura de -10°C .

De asemenea, producătorul trebuie să țină seama de următoarele prevederi:

- a) să poată fi inspectat interiorul recipientului;
- b) să poată fi drenat recipientul;
- c) calitățile mecanice să fie menținute de-a lungul perioadei de utilizare a recipientului în scopul pentru care a fost destinat;

d) luându-se în considerare destinația lor, recipientele vor fi protejate corespunzător împotriva coroziunii, și de faptul că în condițiile de utilizare avute în vedere:

e) recipientele nu trebuie să fie supuse la solicitări care să le afecteze siguranța în funcționare;

f) presiunea interioară nu va depăși în mod permanent presiunea maximă de lucru PS; se pot admite creșteri momentane de presiune cu până la 10%.

Cordoanele de sudură circulare și longitudinale trebuie făcute utilizându-se suduri cu pătrundere totală sau suduri cu efect echivalent.

Fundurile convexe, altele decât cele emisferice, trebuie să fie prevăzute cu o margine cilindrică.

2.1. Grosimea peretelui

Dacă $PS \times V < 3.000$ bari \times litru, producătorul trebuie să aleagă una dintre metodele descrise la pct. 2.1.1 și 2.1.2 pentru determinarea grosimii peretelui recipientului.

Dacă $PS \times V > 3.000$ bari \times litru sau dacă temperatura maximă de lucru este mai mare de 100°C , grosimea peretelui trebuie determinată prin metoda de lucru descrisă la pct. 2.1.1.

Grosimea reală a peretelui secțiunii cilindrice și a capacelor nu poate fi mai mică de 2 mm la recipientele din oțel și mai mică de 3 mm la recipientele din aluminiu sau aliaj de aluminiu.

2.1.1. Metoda de calcul

Grosimea minimă a părților sub presiune trebuie calculată avându-se în vedere intensitatea solicitărilor și următoarele prevederi:

- a) presiunea de calcul adoptată nu trebuie să fie mai mică decât presiunea maximă de lucru aleasă;
- b) efortul unitar de membrană admisibil nu trebuie să fie mai mare decât cea mai mică dintre valorile $0,6 R_{ET}$ și $0,3 R_m$.

Producătorul trebuie să folosească valorile minime ale R_{ET} și R_m garantate de producătorul materialului pentru a determina solicitarea admisibilă.

În orice caz, dacă porțiunea cilindrică a recipientului are una sau mai multe suduri longitudinale executate printr-un procedeu de sudură neautomat, grosimea calculată prin metoda descrisă mai sus trebuie multiplicată cu un coeficient de 1,15.

2.1.2. Metoda experimentală

Grosimea peretelui trebuie determinată astfel încât recipientele să reziste la temperatura ambiantă la o presiune egală cu de cel puțin 5 ori presiunea maximă de lucru, cu un factor permanent de deformare pe circumferința nu mai mare de 1%.

3. Procesul de fabricație

Recipientele vor fi construite și verificate în procesul de fabricație, în conformitate cu dosarul tehnic de fabricație descris la pct. 3 din anexa nr. 2.

3.1. Pregătirea părților componente

Pregătirea părților componente (de exemplu: formare și șanfrenare) nu trebuie să conducă la defecte de suprafață, fisuri sau modificări ale caracteristicilor mecanice, care să afecteze siguranța recipientelor.

3.2. Suduri pe părțile sub presiune

Caracteristicile sudurilor și zonelor adiacente trebuie să fie similare cu cele ale materialelor sudate și să nu prezinte nici un defect intern sau de suprafață care poate periclita siguranța recipientelor.

Sudurile trebuie executate de sudori sau operatori având un nivel de competență corespunzător, conform procedurilor de sudare aprobate. Aceste aprobări ale procedurilor și testarea gradului de calificare a personalului trebuie efectuate de un organism notificat.

În timpul fabricației producătorul trebuie, de asemenea, să asigure o calitate constantă a sudurii prin teste specifice, folosind proceduri adecvate. Rezultatele acestor teste trebuie să fie consemnate într-un raport.

1. Inscricțiuni

Recipientul sau placa de marcaj trebuie să cuprindă cel puțin următoarele informații:

- presiunea maximă de lucru (PS în bar);
- temperatura maximă de lucru (T_{max} în °C);
- temperatura minimă de lucru (T_{min} în °C);
- capacitatea recipientului (V în l);
- numele sau sigla producătorului;
- tipul și seria sau lotul de identificare a recipientului;
- ultimele două cifre ale anului în care a fost aplicat marcajul de conformitate.

Atunci când se folosește placa de marcaj, aceasta trebuie proiectată în așa fel încât să nu poată fi refolosită și trebuie să cuprindă un spațiu liber în care să se poată plasa o altă informație.

2. Instrucțiuni

Instrucțiunile vor cuprinde următoarele informații:

- caracteristicile inserate la pct. 1, cu excepția seriei de identificare a recipientului;
- destinația recipientului;
- condițiile de întreținere și instalare pentru securitatea recipientului.

Instrucțiunile vor fi redactate în limba română sau în limbile oficiale ale țărilor de destinație.

3. Dosarul tehnic de fabricație

Dosarul tehnic de fabricație trebuie să cuprindă o descriere a tehnicilor și operațiunilor utilizate în scopul îndeplinirii cerințelor esențiale cuprinse în art. 3 sau în standardele prevăzute la art. 6 alin. (1) din hotărâre, și anume:

- un proiect de execuție detaliat al tipului de recipient;
- instrucțiunile;
- un document care descrie:
 - materialele alese;
 - procedeele de sudură alese;
 - verificările alese;
 - orice detaliu pertinent referitor la proiectarea recipientului.

Dacă se utilizează procedurile descrise la art. 8—12 din hotărâre, documentația va include, de asemenea:

- certIFICATELE cu privire la alegerea potrivită a procedeelor de sudură și a sudurilor sau a operatorilor;
- certificatul de inspecție pentru materialele utilizate în fabricația părților și ansamblurilor care contribuie la rezistența recipientului sub presiune;
- raportul examinărilor și al testelor executate sau o descriere a verificărilor propuse.

4. Definiții și simboluri

4.1. Definiții

a) *Presiunea de proiectare (F)* este presiunea aleasă de producător și folosită pentru determinarea grosimii părților sub presiune.

b) *Presiunea maximă de lucru (PS)* este presiunea maximă care poate fi exercitată în condiții normale de lucru.

4. Punerea în funcțiune a recipientelor

Recipientele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni elaborate de producător, astfel cum este prevăzut la pct. 2 din anexa nr. 2.

ANEXA Nr. 2

c) *Temperatura minimă de lucru (T_{min})* este temperatura stabilizată cea mai mică în peretele recipientului, în condiții normale de lucru.

d) *Temperatura maximă de lucru (T_{max})* este temperatura stabilizată cea mai mare în peretele recipientului, în condiții normale de lucru.

e) *Limita de curgere (R_{ET})* este valoarea la temperatura maximă de lucru T_{max} :

— a limitei de curgere în punctul superior R_{eH} pentru un material care are atât punct de curgere superior, cât și inferior; sau

— a limitei de curgere $R_p 0,2$;

— a limitei de curgere $R_p 1,0$ în cazul aluminiului nealiat.

f) *Familii de recipiente:*

Recipientele formează o parte din aceeași familie, dacă diferă de prototip doar prin diametru, cu condiția ca cerințele specificate la pct. 2.1.1 sau 2.1.2 din anexa nr. 1 să fie respectate și/sau, pe lungimea porțiunii lor cilindrice, — variantele din cadrul familiei trebuie să aibă minimum o virolă dacă un prototip are unul sau mai multe virole suplimentare la capete;

— variantele din cadrul familiei nu trebuie să aibă o virolă dacă un prototip are doar două capete elipsoidale.

Pentru fiecare variantă trebuie indicate în desen variațiile în lungime care pot duce la crăpături și/sau penetrări care trebuie modificate.

g) Un *lot de recipiente* este alcătuit din cel mult 3.000 de recipiente din același tip de model.

h) Se consideră *fabricație în serie*, în sensul prezentei hotărâri, dacă cel puțin un recipient de același tip este fabricat într-o perioadă dată printr-un proces continuu de fabricație, conform unui proiect comun și utilizându-se același proces de fabricație.

i) *Certificatul de inspecție* este documentul prin care producătorul certifică faptul că produsele livrate îndeplinesc cerințele comenzii și în care el prezintă rezultatele verificării curente de fabricație, în special compoziția chimică și caracteristicile mecanice, executat pe produsele fabricate prin același proces de fabricație cu cel al comenzii, dar nu în mod special pe produsele livrate.

4.2. Simboluri

- | | |
|------------|---|
| A | — alungirea la rupere ($Lo = 5,65 \sqrt{S_0}$) % (unde Lo este lungimea calculată, exprimată în mm, iar S_0 este aria secțiunii transversale a secțiunii testate, exprimată în mmp); |
| A_{80mm} | — alungirea la rupere ($Lo = 80mm$) %; |
| KCV | — reziliența J/cm ² ; |
| P | — presiunea de proiectare bar; |
| PS | — presiunea de lucru bar; |
| P_h | — presiunea de probă hidraulică sau pneumatică bar; |
| $R_p 0,2$ | — limita de curgere la 0,2% N/mm ² ; |
| R_{ET} | — limita de curgere la temperatura maximă de lucru N/mm ² |
| R_{eH} | — limita de curgere în punctul superior N/mm ² ; |

R_m — rezistența la tracțiune N/mm²;
 T_{max} — temperatura maximă de lucru °C;
 T_{min} — temperatura minimă de lucru °C;

V — volumul recipientului I;
 $R_{m, max}$ — rezistență maximă la tracțiune N/mm²;
 $R_{p, 1,0}$ — limita de curgere la 1,0% N/mm².

ANEXA Nr. 3

CRITERIILE MINIME

care trebuie avute în vedere la desemnarea organismelor pentru realizarea procedurilor de evaluare a conformității

1. Organismul, directorul sau/și personalul responsabil pentru executarea testelor de verificare trebuie să fie alții decât proiectantul, producătorul, furnizorul sau instalatorul de recipiente, pe care aceștia le inspectează, și decât reprezentanții autorizați ai acestuia. Ei nu se vor implica direct în proiectarea, construcția, comercializarea sau întreținerea acestor recipiente și nici nu vor reprezenta părțile angajate în aceste activități. Aceasta nu exclude posibilitatea schimburilor de informații tehnice dintre producător și organismul de inspecție.

2. Organismul și personalul său trebuie să execute testele de verificare cu cel mai înalt grad de integritate profesională și competență tehnică și trebuie să fie independenți de orice presiuni și stimulente, îndeosebi financiare, din partea unor persoane sau grupuri de persoane care au interes în rezultatul verificării și care ar putea influența decizia lor sau rezultatele verificărilor.

3. Organismul trebuie să aibă la dispoziție personalul necesar și să dispună de dotările necesare care să îi permită îndeplinirea în bune condiții a sarcinilor sale administrative și tehnice legate de verificare; de asemenea, trebuie

să aibă acces la echipamentul necesar pentru verificări speciale.

4. Personalul organismului trebuie să aibă:

— pregătire tehnică și profesională temeinică;
 — cunoștințe satisfăcătoare în ceea ce privește cerințele testelor ce trebuie executate și experiență adecvată pentru aceste teste;

— abilitatea de a emite certificate, înregistrări și rapoarte de autentificare a performanțelor testelor.

5. Trebuie garantată imparțialitatea personalului. Remunerarea personalului nu trebuie să fie dependentă de numărul de teste executate și nici de rezultatul acestora.

6. Organismul trebuie să încheie o asigurare de răspundere civilă dacă răspunderea pentru teste nu este asumată de către stat prin lege sau statul însuși este responsabil pentru efectuarea testelor.

7. Personalul este obligat să păstreze secretul profesional cu privire la informațiile dobândite în exercitarea sarcinilor sale ce decurg din respectarea prevederilor prezentei hotărâri sau a altor reglementări, cu excepția situației în care informațiile sunt solicitate de Ministerul Industriei și Resurselor în calitate de autoritate de stat în domeniu.

EDITOR: PARLAMENTUL ROMÂNIEI — CAMERA DEPUTAȚILOR

Regia Autonomă „Monitorul Oficial”, str. Izvor nr. 2–4, Palatul Parlamentului, sectorul 5, București,
 cont nr. 2511.1–12.1/ROL Banca Comercială Română — S.A. — Sucursala „Unirea” București
 și nr. 5069427282 Direcția de Trezorerie și Contabilitate Publică a Municipiului București
 (alocat numai persoanelor juridice bugetare).

Adresa pentru publicitate: Centrul pentru relații cu publicul, București, șos. Panduri nr. 1,
 bloc P33, parter, sectorul 5, tel. 411.58.33 și 411.97.54, tel./fax 410.77.36.

Tiparul : Regia Autonomă „Monitorul Oficial”, tel. 490.65.52, 335.01.11/2178 și 402.21.78,
 E-mail: marketing@ramo.ro, Internet: www.monitoruloficial.ro